

# I Datenblatt I

## I Kondensations-Luftentfeuchter I

**AERIAL®**  
THE DRYING EXPERTS

### AD 110

#### Anwendung & Funktion

<b>Funktionsweise</b>	Kondensationsprinzip (Wärmepumpenprinzip mit Energierückgewinnung)
<b>Einsatzbereich</b>	Wasserwerke, Lagerhaltung, Keller, Garagen, Archive, Fitness- und Saunabereiche, Umkleideräume, usw.
<b>Eignung</b>	beheizte Räume bis 140 m <sup>3</sup> ** unbeheizte Räume bis 70 m <sup>3</sup> **

#### Ausführung

Gehäuse aus Edelstahl
Luftansaug links über Luftfilter, Luftausblas vorn, zugfrei über abgeschrägte Lamellen
Platzsparende Wandbefestigung
Vollhermetischer Hubkolbenkompressor
Energieeffizienter Axialventilator
Wartungsfreundlicher Kältekreislauf mit Serviceanschluss
Kondensator und Verdampfer aus Kupferrohren mit aufgesetzten Alu-Lamellen
Bedarfsgesteuerte Heißgas-Abtauung
Eingebauter Hygrostat für stufenlose Feuchtsteuerung und Betriebsstundenzähler serienmäßig



#### Technische Daten

<b>Entfeuchtungsleistung / Leistungsaufnahme *</b>	30°C / 80% r.F. = 12,0 l/d / 280 W 27°C / 60% r.F. = 6,0 l/d / 250 W 20°C / 60% r.F. = 5,3 l/d / 230 W 10°C / 70% r.F. = 2,5 l/d / 210 W
<b>Umluftmenge</b>	250 m <sup>3</sup> /h
<b>Arbeitsbereich</b>	+3°C bis +32°C 35% r.F. bis 95% r.F.
<b>Geräuschpegel</b>	46 dB(A)
<b>Netzanschluss</b>	230 V / 50-60 Hz
<b>Anschlusskabel</b>	4,5 m. mit Netzstecker
<b>Schutzart</b>	IP54
<b>Kältemittel</b>	R134a
<b>Kondensat-ablauf</b>	Kondensat-Ablaufschlauch 12 x 2 mm am Gerät montiert
<b>Abmessungen</b>	Höhe / Breite / Tiefe 498 / 330 / 241 mm
<b>Gewicht</b>	24 kg
<b>Optional lieferbares Zubehör</b>	Kondensat-Ablaufschlauch 12 x 2 mm Pumpen-Kit

\* In Anlehnung an DIN EN810

\*\* Praxiswerte für Lagerräume / Erfahrungswerte

Stand: Dezember 2016 - Änderungen vorbehalten

Version: 2016-12-01